

Imposto de Renda: RN tem 68 mil declarações na primeira semana

Estado integra a 4ª Região Fiscal, que totaliza 356.847 declarações; prazo vai até 30 de maio

O Rio Grande do Norte registrou 68.020 declarações do Imposto de Renda da Pessoa Física (IRPF) 2025, referente ao ano-calendário 2024, conforme balanço da Receita Federal divulgado nesta terça-feira 1º. O prazo para envio começou em 17 de março e termina em 30 de maio. A expectativa nacional é de 46,2 milhões de declarações.

“O contribuinte que não declarar dentro do prazo está sujeito a multa de 1% ao mês, limitada a 20% do imposto devido”, alertou a Receita Federal.

Quem recebeu rendimentos tributáveis acima de R\$ 33.888 em 2024 deve declarar. Rendimentos isentos ou com tributação exclusiva acima de R\$ 200 mil também geram obrigação, assim como bens somando mais de R\$ 800 mil em 31 de dezembro de 2024.

Atividades rurais com receita bruta superior a R\$ 169.440 também exigem declaração. Quem teve ganho de capital com imóveis em 2024, pagando 4% de imposto, precisa incluir os dados.

Para investimentos no exterior, a Lei nº 14.754 alterou a tributação. Os rendimentos de 2024 serão declarados e taxados agora em 2025, não houve cobrança mensal no ano passado. Residentes no Brasil em 2024 também devem declarar.

A Receita Federal disponibiliza o programa de preenchimento no site oficial. ●



Prazo para envio da declaração do Imposto de Renda, pela internet, começou em 17 de março e termina em 30 de maio

Planejamento

Natal apresenta plano de requalificação do Centro Histórico em reunião do Conplam

A Prefeitura de Natal apresentou, nesta terça-feira 1º, o plano de requalificação do Centro Histórico durante a segunda reunião ordinária de 2025 do Conselho de Planejamento Urbano e Meio Ambiente (Conplam). O projeto, baseado no novo Plano Diretor (Lei nº 208/2022), prevê intervenções em áreas degradadas, incentivos à cultura e restauro de prédios como o antigo Hotel Central.

“Para pensar em um projeto desse porte, é necessário primeiro conhecer o cenário que será trabalhado”, disse Thiago Mesquita, secretário municipal de Meio Ambiente e Urbanismo (Semurb) e presidente do Conplam. Entre as ações planejadas estão os projetos Becos e Travessas, a revitalização do Cais e da Avenida Tavares de Lira, além da criação de um Living Lab com vista para o Rio Potengi.

O plano também inclui mecanismos como Transferência de Potencial Construtivo (TPC), incentivos fiscais e acordos de cooperação técnica. “A proposta busca equilibrar preservação histórica e desenvolvimento urbano, com foco em acessibilidade e segurança”, explicou Eudja Mafaldo, secretária adjunta de Planeja-



Reunião definiu que próxima etapa será elaboração de estudos técnicos

mento da Semurb.

O Conplam, órgão consultivo e deliberativo formado por representantes do poder público e da sociedade civil, avaliou as diretrizes do proje-

to. A próxima etapa será a elaboração de estudos técnicos detalhados para viabilizar as intervenções. A previsão é que as primeiras obras tenham início ainda em 2025. ●

PEDIDO DE LICENÇA DE REGULARIZAÇÃO DE OPERAÇÃO

GILDEILTON FERREIRA DOS SANTOS, CNPJ 28.010.746/0001-03, torna público que está requerendo ao Instituto de Desenvolvimento Sustentável e Meio Ambiente do Rio Grande do Norte - IDEMA a *Licença de Regularização de Operação* para a **Unidade de fabricação de produtos de padaria e confeitaria**, localizada na **Rua Ana Fernandes, 438, Tarcísio Bezerra Galvão - Acari/RN**.

GILDEILTON FERREIRA DOS SANTOS
Administrador

PEDIDO DE LICENÇA SIMPLIFICADA

PAULO SERGIO LIMA DE ALMEIDA, CNPJ: 11.582.333/0001-92, torna público que está requerendo ao Instituto de Desenvolvimento Sustentável e Meio Ambiente do Rio Grande do Norte - IDEMA, a Licença Simplificada para **LAVA JATO E POLIMENTOS**, localizado à **Rua Primeira, 16, bairro Pedrinhas, Extremoz/RN**. Paulo Sergio - Proprietário.



PREFEITURA MUNICIPAL DE TENENTE LAURENTINO CRUZ/RN

AVISO DE PUBLICAÇÃO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 011/2025 SRP

A Prefeitura Municipal de Tenente Laurentino Cruz/RN, torna público a realização de licitação, **PREGÃO ELETRÔNICO - SRP**, tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**, objetivando o registro de preços para futura e eventual aquisição de material de expediente, visando atender as necessidades das diversas secretarias e órgãos da prefeitura municipal de Tenente Laurentino Cruz/RN. O edital encontra à disposição dos interessados no site: www.portaldecompraspublicas.com.br, <https://tenentelaurentinocruz.rn.gov.br/>, e-mail: licitacao@tenentelaurentinocruz.rn.gov.br ou na sede da Prefeitura Municipal, no horário das 08h:00 às 12h:00 de segunda a sexta-feira. A sessão eletrônica será aberta às **09h:00m** (horário de Brasília) do **dia 14/04/2025**, no endereço: www.portaldecompraspublicas.com.br.

Tenente Laurentino Cruz/RN, 01 de abril de 2025.
THOMAZ GUSTAVO CORTEZ DA SILVA
Pregoeiro

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA DO MEL/RN

AVISO DE LICITAÇÃO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 06/2025

O agente de contratação da Prefeitura Municipal de Serra do Mel - RN, nomeado através da Portaria nº 034/2025, de 02 de janeiro de 2025, torna público a quem interessar que estará promovendo o recebimento de documentos de "proposta" e "Habilitação" a partir das **09:00 hs do dia 03/04/25** (horário de Brasília) até as **09:00 hs do dia 15/04/2025**, através do **Pregão Eletrônico nº 06/2025**. A sessão eletrônica iniciará às **09:01 hs do dia 15/04/2025**, para a **AQUISIÇÃO DE LIVROS DIDÁTICOS**, da coleção "primeiros passos" para alunos de quatro e cinco anos da rede municipal de ensino infantil de Serra do Mel-RN. Abertura das propostas e recebimento dos lances: a partir das **09:01 horas do dia 15 de abril de 2025**, no endereço eletrônico: <https://www.portaldecompraspublicas.com.br>. Edital na íntegra: à disposição dos interessados no Departamento de Licitações e Contratos, na Av. Antonio F de Oliveira, 31, Vila Brasília- Serra do Mel e no email: pregaosm@gmail.com, ou através dos sites: <http://licitafacil.tce.rn.gov.br/#/>, <https://www.serradomel.rn.gov.br/>, <https://www.portaldecompraspublicas.com.br>, Informações complementares através do telefone (84) 9 8609-2714.

Serra do Mel - RN, 01 de abril de 2025.
PAULO HENRIQUE CIRINO
Agente de contratação
PORT: 034/2025