ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. Descrição da necessidade

A aquisição de mobiliário escolar pela Prefeitura é uma necessidade fundamental para garantir um ambiente educacional adequado, confortável e funcional para alunos e professores. A qualidade do mobiliário influencia diretamente no processo de ensino e aprendizagem, proporcionando melhores condições para o desenvolvimento das atividades pedagógicas e para o bem-estar dos estudantes.

Principais razões para a aquisição de mobiliário escolar:

1. **Conforto e Ergonomia:** O mobiliário adequado assegura que os alunos possam se concentrar em suas atividades de forma confortável, evitando desconfortos que possam prejudicar o aprendizado. Mesas e cadeiras ajustáveis, por exemplo, garantem uma postura correta, contribuindo para a saúde física dos estudantes.
2. **Melhoria na Qualidade do Ensino:** O mobiliário escolar de boa qualidade facilita o desenvolvimento das práticas pedagógicas. Espaços adequados e bem estruturados favorecem o uso de recursos didáticos, estimulando a criatividade e a interação entre alunos e professores.
3. **Inclusão e Acessibilidade:** Com a aquisição de mobiliário adequado, é possível atender também a estudantes com necessidades especiais, oferecendo mesas e cadeiras adaptadas e adequadas às diversas necessidades, promovendo a inclusão e o respeito à diversidade.
4. **Segurança e Durabilidade:** O mobiliário escolar deve ser seguro e resistente, evitando riscos de acidentes e proporcionando durabilidade. O mobiliário de qualidade também reduz a necessidade de reposição constante, representando uma economia a longo prazo para o município.
5. **Ambiente de Aprendizagem Agradável:** Um ambiente escolar bem equipado e organizado contribui para a motivação dos alunos, tornando o espaço mais atraente e favorável ao aprendizado. Mobiliário adequado é parte essencial na criação de um ambiente educacional acolhedor e estimulante.
6. **Adequação ao Crescimento da Demanda:** O aumento no número de alunos matriculados exige a ampliação da infraestrutura escolar, incluindo a renovação do mobiliário. Investir na compra de novos móveis é uma forma de acompanhar esse crescimento e garantir que todos os estudantes tenham acesso a um ambiente de aprendizado adequado.

Conclusão: Portanto, a aquisição de mobiliário escolar pela Prefeitura é uma ação essencial para garantir a qualidade da educação, proporcionando um espaço seguro, confortável e estimulante para o aprendizado dos alunos. Este investimento contribui diretamente para o sucesso do processo educacional, promovendo a inclusão, o desenvolvimento saudável e o bem-estar de todos os envolvidos.

2. Alinhamento com Planejamento:

2.1 Previsão no Plano de Contratação Anual: ( ) SIM (**X**) NÃO*

*Justificativa: Por se tratar de uma contratação que não há a necessidade de compra todos os anos, não se encontra prevista no Plano de Contratação Anual.

3. Requisitos da Contratação:

3.1 Possuir o Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ, com a Classificação Nacional de Atividades Econômicas - CNAE compatível com o objeto a ser contratado;

3.2 Demonstrar capacidade quanto à habilitação jurídica, técnica, fiscal, social, trabalhista e econômico-financeira de acordo com o que estabelece a Lei Federal nº 14.133/2021, bem como cumprir com outras exigências elencadas no edital e no termo de referência da licitação e no contrato a ser celebrado

> Os produtos devem atender aos padrões de qualidade estabelecidos pelas normas técnicas pertinentes e possuir as certificações de conformidade com normas de segurança e qualidade, como ISO, ABNT, INMETRO, entre outras que sejam pertinentes à matéria.

3.3 Em hipótese alguma serão aceitos itens em desacordo com exigido nas normas legais pertinentes à matéria, bem como às condições aqui pactuadas.

3.4 Qualquer eventualidade que prejudique a execução dos serviços/fornecimento, deverá ser devidamente justificados em documento oficial, enviado com antecedência mínima de 48 (quarenta e oito) horas antes e aceito pela secretaria responsável.

3.5 O objeto deverá ser substituído quando for rejeitado ou quando não atenda as especificações técnicas contidas no Termo de Referência, bem como, nas normas técnicas e legislações específicas inerentes ao bem adquirido.

3.6 Deverão estar inclusos todas as despesas e custos necessários para execução do objeto, incluindo impostos, encargos trabalhista, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros e quaisquer outros custos e taxas que estejam inerentes ao objeto.

3.7 As empresas participantes do processo licitatório devem enviar catálogo de todos os produtos ofertados, afim de que possamos fazer uma avaliação se o produto condiz ao que está sendo solicitado.

4. Estimativa de Quantidades

LOTE 01

Item	Descrição	Unid.	Quant.
1	CONJUNTO ALUNO TAMANHO CJA-01 INFANTIL - 02 A 05 ANOS CADEIRA Ref: CJA-01 Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções, proteção da	Conj.	150

	superfície com tratamento especial anticorrosivo. Ponteiras, sapatas, assento e encosto em polipropileno, injetados na cor LARANJA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Assento (340x260mm) e encosto (336x168mm) em polipropileno injetados na cor LARANJA. Altura do assento ao chão 260mm. MESA Ref: CJA-01 Mesa Laterais e suporte dos porta livros confeccionados em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm. Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm. Pés em tubo de aço secção circular 38mm. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções, proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor LARANJA. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada revestido na face superior em laminado melamínico acabamento texturizado na cor CINZA e revestimento na face inferior em chapa de balanceamento. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Altura da mesa: 464mm.		
2	CONJUNTO ALUNO TAMANHO CJA-04 CADEIRA Ref: CJA-04 Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Ponteiras, sapatas, assento e encosto em polipropileno, injetados na cor VERMELHA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Assento (400x350mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno pigmentados na cor VERMELHA. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldagem no processo MIG em todas as junções. Altura do assento ao chão 380mm. MESA Ref: CJA-04 Mesa Laterais e suporte do porta livros confeccionados em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm. Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm. Pés em tubo de aço secção circular 38mm. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor VERMELHA. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP), acabamento texturizado na cor CINZA. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor CINZA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, na cor CINZA. Altura da mesa 640mm.	Conj.	60
3	CONJUNTO ALUNO TAMANHO CJA-05 CADEIRA Ref: CJA-05 Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Ponteiras, sapatas, assento e encosto em	Conj.	60

	polipropileno, injetados na cor VERDE. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, na cor CINZA. Assento (400x390mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno pigmentados na cor VERDE. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Altura do assento ao chão 430mm. MESA Ref: CJA-05 Mesa Laterais e suporte do porta livros confeccionados em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm. Travessa superior para fixação do tampo confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm. Pés em tubo de aço secção circular 38mm. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP), acabamento texturizado na cor CINZA. Fitas de bordo em PVC com “primer”, acabamento texturizado na cor VERDE coladas com adesivo “hot melting”. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor CINZA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Altura da mesa: 710mm.		
4	CONJUNTO ALUNO TAMANHO CJA-06 CADEIRA Ref: CJA-06 Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno na cor AZUL, fixadas. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Assento (400x430mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno na cor AZUL. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Altura do assento ao chão 460mm. MESA Ref: CJA-06 Mesa Laterais e suporte do porta livros confeccionados em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm. Pés em tubo de aço secção circular 38mm. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor AZUL. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Tampo (600x450mm) em madeira aglomerada (MDP), acabamento texturizado na cor CINZA. Porta livros (503x304mm) em polipropileno injetado na cor CINZA. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante na cor CINZA. Altura da mesa: 760mm.	Conj.	170
5	CONJUNTO PROFESSOR CJP-01 CADEIRA	Conj.	45

	PROFESSOR Ref: CJP-01 Cadeira Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14 (1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno injetados na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Assento(400x430mm) e encosto (396 x 198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor cinza. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Nos moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Altura do assento ao chão 460mm. MESA PROFESSOR Ref: CJP-01 Mesa Laterais e suporte da saia em tubo de aço de 29x58mm em chapa 16(1,5mm) e suporte da saia em tubo 25x60(parede 1,50mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1 ¼”) chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1 ½”) em chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites de repuxo 4.8x16mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.		

	Tampo(1200x650mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Fitas de bordo em PVC com “primer”, acabamento texturizado na cor cinza coladas com adesivo “hot melting”, dimensões nominais de 22mm(largura) x 3mm(espessura). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6(diâmetro 6mm e comprimento 10mm), 06 parafusos rosca métrica M6(diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela Philips. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1119mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 1mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Fixação do painel à estrutura através de aletas de fixação em número de 06 chapa 14(parede 1,90mm) nas dimensões 35x25 e parafusos auto atarraxantes 4.8x16mm. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Altura da mesa: 760mm.		
6	CONJUNTO REFEITÓRIO M2B-04 BANCOS Ref: M2B-04 Bancos Bancos: Estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4” x 2 1/2”, cabeça chata, bicromatizados; parafusos 1/4” x 2”, cabeça chata, bicromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. . Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor vermelho. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor vermelha fixadas à estrutura através de encaixe. Assento (1350x350mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4”, 13mm de	Conj.	42

	comprimento. Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor vermelha coladas com adesivo "Hot Melting". Altura 380mm. MESA Ref: M2B-04 Mesa Mesa: estrutura: Pés em tubo de aço 1 1/2" em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal em tubo de aço 40x40mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de secção retangular 20x50mm em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo em chapa de aço espessura de 3mm. Aletas de fixação do tampo em chapa de aço 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estruturas através de parafusos 1/4” x 2 1/2”, cabeça chata, bicromatizados; parafusos 1/4” x 2”, cabeça chata, bicromatizados e parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. . Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor vermelho. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor vermelha fixadas à estrutura através de encaixe. Tampo(1500x700mm) em madeira aglomerada (MDP) espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor branca. Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna 1/4”, 13mm de comprimento. Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor vermelha coladas com adesivo "Hot Melting". Altura 640mm.		
7	MESA PARA CADEIRANTE A mesa para cadeirante deve ser constituída de estrutura metálica formada à partir de tubos de secção oblonga e circular e tampo fabricado em aglomerado com revestimento melamínico com fitas de borda e porta-livros plástico. O tampo deve ter dimensões aproximadas de 900x600 mm fabricado em chapa de aglomerado de 18mm de espessura com revestimento melamínico branco cristal em ambas as faces, com fita de borda de 3 mm de espessura com cantos arredondados com 6 porcas-garra alojadas diretamente no tampo. a altura do tampo até o chão deve ser de aproximadamente 820mm. Estrutura metálica da mesa deve ser confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo um “u” de secção circular ø 31,75 mm com espessura de parede de 1,5 mm com 6 furos passantes de ø 7,0 mm, por esses furos devem ser inseridos parafusos cabeça panela fenda philips m6x45 mm que se fixarão nas porcas-garra do tampo. a esse “u” devem ser soldadas duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e	UND	6

	espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. as pernas da mesas devem ser fabricadas com tubo oblongo 29x58mm espessura 1,9mm soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø38,10mm e espessura de 1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão fde/fnde fixadas por meio de rebites tipo pop. a montagem das pernas da mesa ao conjunto estrutural do tampo deve ocorrer por meio de 4 parafusos, dois em cada perna. Todos os componentes da estrutura metálica devem ser fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e receber pintura epóxi em pó. O porta-livros deve ser injetado em polipropileno na cor cinza, medindo aproximadamente 503x302 sendo fixado na travessa por meio de 4 rebites de repuxe pop em alumínio com ø 4x10 mm.		

LOTE 02

8	ARMÁRIO EM AÇO 02 PORTAS 02 portas, 04 prateleiras, com chave e puxador vertical, reforço nas portas, com as seguintes medidas: altura 1980 mm, largura 900 mm, profundidade 400 mm.	UND	30
9	ARMÁRIO DE AÇO PARA ARQUIVOS 04 GAVETAS 04 gavetas, fabricado em chapas de aço, puxador horizontal, porta etiqueta estampado e fechadura com chave e tranca simultânea, tratamento fosfatizante anticorrosivo e pintura eletrostática a pó, gavetas com rolamento em aço, com as seguintes medidas: altura 1335 mm, largura 470 mm, profundidade 650 mm.	UND	10
10	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS CINZA - 194CM X 70CM X 30CM ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO: 6 Prateleiras de aço 70cm X 30cm com reforço inferior para uma melhor resistência; 4 Colunas de aço 90cm Bipartidas; 1 Kit parafuso e porca para montagem; 4 Pés de plástico L; MEDIDAS DO PRODUTO MONTADO: Estante de aço cinza com 164cm de altura x 70cm de comprimento x 30cm de profundidade	UND	40

4.1 Estimativa realizada com base na licitação anterior: ( ) SIM (**X**) NÃO

4.2 Houve acréscimo de quantitativo para alguns itens com base na licitação anterior: ( ) SIM (**X**) NÃO

4.3 Houve redução de quantitativo para alguns itens com base na licitação anterior: ( ) SIM (**X**) NÃO

4.4 Houve acréscimo de item/lote com base na licitação anterior: ( ) SIM* (**X**) NÃO
*Especificar/Justificar:

4.5 Houve exclusão de item/lote com base na licitação anterior: ( ) SIM* (**X**) NÃO

*Especificar/Justificar:

5. Levantamento de Mercado e Justificativa da Escolha:

5.1 Foi verificado no mercado mais de uma forma de atendimento da necessidade:
( ) SIM (X) *NÃO
*Justificar Entre as soluções disponíveis no mercado, a única opção viável é a Aquisição/Contratação, vez que tais Itens se destinam a compor o Estoque. Os demais dados do levantamento estão presentes no ***Relatório de Pesquisa Mercadológica*** e no **Termo de Referência**, os quais comporão os autos do processo

6. Descrição da Solução como um todo:

6.1 *Solução 01: Aquisição de Mobiliário Escolar para as Unidades da Rede Pública de Ensino do Município de Tenente Laurentino Cruz/RN.

Vantagens (elencar):
- Melhora no funcionamento das escolas:

- Suprir as necessidades das escolas com relação a material necessário para a condução das aulas

Desvantagens (elencar):
- Custos com compras. (Embora seja um material essencial para o bom funcionamento dos setores administrativos).

O ciclo de vida dos móveis descreve as etapas desde a identificação da necessidade de aquisição até a sua disposição final, visando garantir a eficiência na gestão patrimonial e a economicidade dos recursos públicos.

A. Fases do Ciclo de Vida

A.1 Planejamento e Aquisição
- Levantamento da necessidade de mobiliário;
- Elaboração do Documento de Formalização da Demanda (DFD) e Estudo Técnico Preliminar (ETP);
- Aprovação orçamentária e planejamento de compras;
- Processo licitatório conforme a Lei 14.133/2021;
- Aquisição e recebimento dos bens adquiridos.

A.2 Implementação e Uso
- Distribuição dos bens nas escolas;
- Instalação e adequação ao ambiente de trabalho;
- Registro patrimonial e controle por meio de tombamento.

A.3 Manutenção e Monitoramento
- Inspeção periódica e avaliação das condições dos bens;
- Realização de manutenção preventiva e corretiva;
- Monitoramento do desempenho e adequação às necessidades operacionais;
- Substituição de componentes ou reparos para prolongar a vida útil.

A.4 Descarte e Substituição
- Avaliação da viabilidade de reutilização ou remanejamento;
- Identificação de bens inservíveis e desativados;

- Processo de desfazimento conforme normativas vigentes;
- Destinação ambientalmente adequada, considerando a sustentabilidade.

B. Considerações Finais

A gestão eficiente do ciclo de vida dos móveis é essencial para garantir condições adequadas de trabalho, otimização de recursos e alinhamento às boas práticas de sustentabilidade. O acompanhamento de cada fase permite maior controle patrimonial e planejamento para futuras aquisições.

7. Estimativa de Valor :

7.1 A Estimativa do valor da Contratação é de 400.000,00 (quatrocentos mil reais)

7.2 A estimativa foi realizada através de consulta ao mercado: (**X**) SIM ( ) NÃO

8. Justificativa para o Parcelamento ou não :

8.1 Adoção do Sistema de Registro de Preço: (**X**) SIM ( ) NÃO

8.2 Adoção do Critério de Adjudicação por Lote: (**X**) SIM* ( ) NÃO
*Justificativa:
Considerando a necessidade de uniformidade dos mobiliários escolares, poderia ser mais vantajoso adotar o "menor preço por lote", agrupando itens para evitar fornecimentos fragmentados que comprometam a padronização e a logística

9. Resultado Pretendido:

- Proporcionar melhores condições no ambiente de ensino, garantindo conforto e ergonomia adequados;
- Melhorar a eficiência do aprendizado, reduzindo impactos negativos decorrentes da falta de estrutura;
- Assegurar um ambiente adequado para o atendimento aos usuários, promovendo maior acessibilidade e comodidade;
- Substituir móveis e equipamentos desgastados, garantindo a segurança e a durabilidade dos bens patrimoniais;

Alinhar a infraestrutura física da instituição às diretrizes de qualidade, produtividade e bem-estar dos servidores e cidadãos atendidos.

10. Providências a serem adotadas:

10.1. Há necessidade da adequação do ambiente para a execução contratual/atendimento da necessidade:

( ) SIM* (**X**) NÃO

*Especificar:

11. Contratações Correlatas ou Interdependentes:

11.1 Há contratação correlata ou similar: ( ) SIM* (**X**) NÃO

*Especificar:

11.2 Há contratação Interdependente (deve ser contratada conjuntamente): ( ) SIM* (**X**) NÃO
*Especificar:

12. Impactos Ambientais:

12.1 Há impacto ambiental para o atendimento da necessidade: ( ) SIM (**X**) NÃO

13. Posicionamento Conclusivo (viabilidade da Contratação):

13.1 Há posicionamento favorável a contratação: (**X**) SIM ( ) NÃO

13.2 Solução apontada (especificar): Diante do exposto, conclui-se que a contratação dos móveis e equipamentos de escritório é plenamente adequada para atender à necessidade identificada, garantindo a melhoria das condições de trabalho, a eficiência operacional e a qualidade dos serviços prestados. A aquisição planejada e executada conforme normativas vigentes assegura a economicidade, a funcionalidade e a sustentabilidade dos recursos públicos, reforçando o compromisso com a gestão responsável e eficaz.

Tenente Laurentino Cruz/RN, 19 de Março de 2025

_____

MARIA VERONICA DE OLIVEIRA SOUZA
Secretária Municipal de Educação e Cultura